



21 世纪现代仪器系列
CGA UV4120

连续紫外气体分析器

Ref: CGA UV4120IntC
Date:2011-02-24

- 数字线性化,各种功能齐全
- 模块化设计,专业分析功能
- IEEE1451.2 智能变送器,支持 Modbus 仪器网络。数字通信: RS232/RS485, IEEE1451.2 智能变送器。
- 实验室和流程双用途

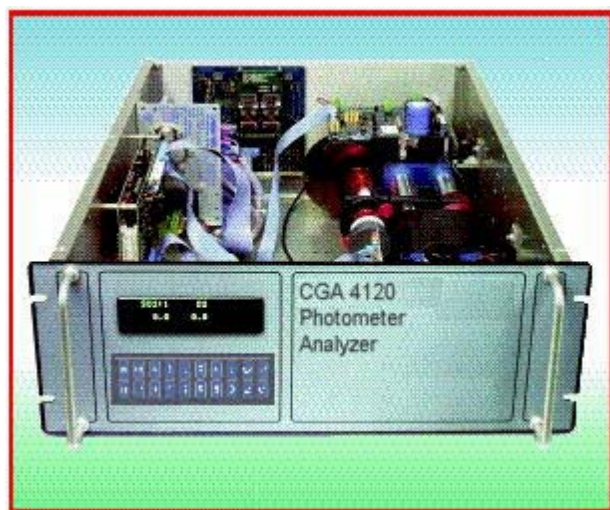
功能

UV4000 紫外气体分析仪可用于许多气体和蒸气浓度可靠地连续测试。通常所有芳香族、羰基类和无机盐类物质在 UV4000 使用的光源光谱中都有吸收峰。只要能在紫外/可见/近红外区确定合适的测试峰和参比峰,这类物质的浓度可以精确地测量,直链烷烃、无机气体和低分子醇类不吸收紫外和可见区光谱。它们作为样品背景成分时为透明介质。

常用于 $H_2S, NH_3, NO/NO_x$ 分析 (Nox 分析器需要特殊转换器,参考 CGA UV4120HCLDIntC)

适用于常温常压气体分析。气体回收系统须特殊订货连续或进样分析

现代仪器电气功能全面支持



分析原理 Description

CGA UV4120 分析器使用单光源,单光束透射光度计技术。透射光分光成测试波长和参比波长两素光,分别用光电管检测。透光度衰减与待测气体浓度成确定关系,从而达到分析成分的目的。系统没有机械分光系统,所以可靠性非常高,能满足最苛刻的工业分析要求。

应用 APPLICATIONS

- CEM
- 工业化学过程气体分析
- 安全生产,劳动保护,毒气检测,气体泄露
- 发动机排放分析
- 环境检测
- CGA UV4120 分析器设计用来分析气体,可用于环境空气,炉气,发动机排烟及其它污染源等场。系列产品 PGA 工业流程分析系统针对用户设计。

性能参数 SPECIFICATIONS

分析方法: 光电管直接检测光度计

量程: 硬件量程比最大 10 to 1

分析项目 (其它分析项目参考 <Photometer Application Items>介绍)

MATERIAL	PHASE	最低量程	测试物种
Ammonia	Vapor	400 ppm	氨
Carbon Disulfide	Vapor	226 ppm	二硫化碳
Carbonyl Sulfide	Vapor	445 ppm)	硫化碳酰
Carbon Tetrachloride	Vapor	4,040 ppm	四氯化碳
Chlorine	Vapor	125 ppm	氯气
Chlorine Dioxide	Vapor	7 ppm	二氧化氯
Fluorine	Vapor	1,530 ppm	氟
Hydrogen Sulfide	Vapor	43 ppm	硫化氢
Nitrogen Dioxide (NO ₂)	Vapor	50 ppm	二氧化氮
Nitrogen Tetraoxide	Vapor	18 ppm	四氧化氮

Ozone	Vapor	2.2 ppm	臭氧
Phosgene	Vapor	480 ppm	光气
Sulfur Dioxide	Vapor	37 ppm	二氧化硫
Tetrachloroethane	Vapor	1,610 ppm	四氯乙烷
Tetrachloroethylene	Vapor	90 ppm	四氯乙烯
Trichloroethylene	Vapor	1,760 ppm	三氯乙烯

分辨率: 0.1% of reading

重复精度: 优于 0.5% FS

线性度: 优于 1% FS

成分干扰: 不大于 1%

H₂O 干扰: <1% (3% H₂O 变化以内)

反应时间: 最快 100ms, 因管路长度和数据处理参数而变化

采样流量: ~2.0 L/min.

噪声: <0.5%FS

零点漂移: < 1% FS/ 每天

流量控制: 电子阀门调节装置和机械减压装置

显示: 2x16 LCD 字符数字显示

系统诊断: 自动

模拟信号输出: 0-2.5/5 VDC & 0/4-20 mA DC

环境温度: 5-40°C

采样温度: 0-65°C(标准系统)

采样接口: 1/4" 管节 (用户可以要求)

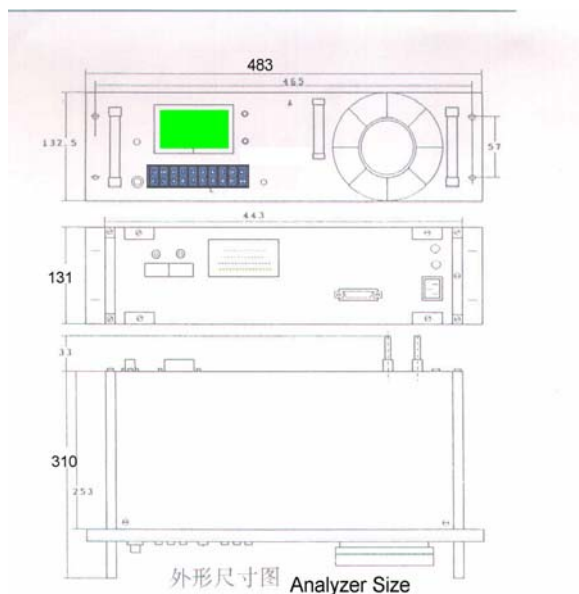
电源: DC9-24V, 或 110/220 (10%) VAC; 50/60 Hz;

160 Watts

标准机箱尺寸: 131H 483 W x310 D (mm)

环境湿度: 10 to 90% RH

标准仪器重量: ~12kg



仪器成套性

1. 主机: 1 台
2. 标准气: 1 瓶 (另订)
3. 气瓶减压阀: 1 个 1 瓶 (另订)
4. 备件: 1 套

订货须知

订货时必须写明下列内容:

1. 被测气体成份
2. 所需要的分析器正常测试范围
3. 被测成份实际浓度范围
4. 背景气体所含成份及其实际浓度
5. 工况参数, 包括压力, 温度等
6. 需要的采样附件, 通信附件, 输出设备
7. 其他要求

*工业流程, 烟气分析请配置 PGA 规格流程气体分析系统。

北京市北斗星工业化学研究所 电话: 010-6257.9939-803; Fax: 010-8264.0221;
通信: 北京 603 信箱 北斗星工化 100190 <http://www.big-dipper.com.cn/>

北京市北斗星工业化学研究所 电话: 010-6257.9939-803; 技术支持: 010-8264.0226; Fax: 010-8264.0221;
通信: 北京 603 信箱 北斗星工化 100190 <http://www.big-dipper.com.cn/>